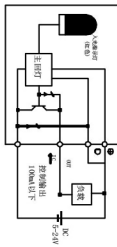


台架拆图

S	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500	2600	2700	2800	2900	3000	3100	3200	3300	3400	3500	3600	3700	3800
L	766	866	966	1066	1166	1266	1366	1466	1566	1666	1766	1866	1966	2066	2166	2266	2366	2466	2566	2666	2766	2866	2966	3066	3166	3266	3366	3466	3566	3666	3766	3866	3966	4066
N	4*2	4*2	4*2	4*2	4*2	6*2	6*2	6*2	6*2	6*2	6*2	6*2	6*2	6*2	6*2	8*2	8*2	8*2	8*2	8*2	8*2	8*2	8*2	8*2	8*2	12*2	12*2	12*2	12*2	12*2	12*2	12*2	12*2	
勾选 (√)																																		
数量																																		

感应器接线图



滑台机械极限81±1

有效行程S

滑台机械极限81±1



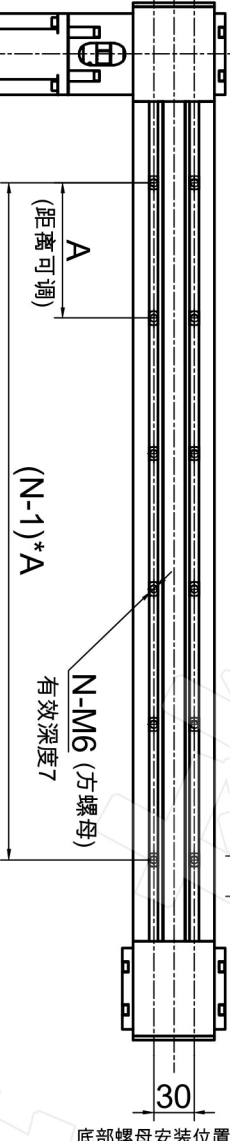
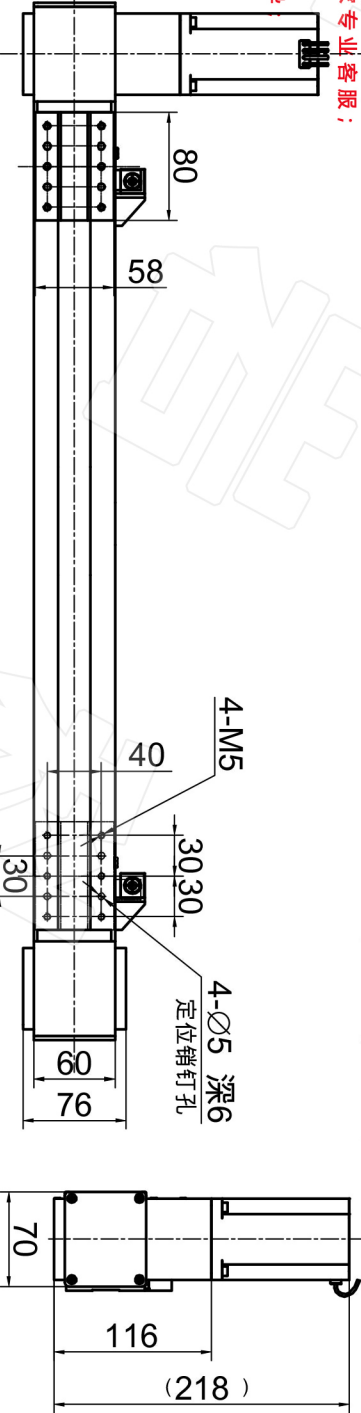
选配模组、非标定制，建议咨询我们厂家专业客服；

由于模组型号规格多，使用环境各有差异

会根据您的需求最优匹配或者设计定制；

详细可咨询客服：（段工）

19183992731（微信同号）



注：图中参考电机为步进电机60102系列，仅供参考，按实际尺寸为准

型号规格		PT860-EXXX-BR-G60	
性能	行程 (S)		mm
	重复定位精度/μP	±0.05	
	导程	139.9	
	载重 (Kg)	25kg	
	垂直		
	最高速度	2000	
			2000
配件	AC电机配置		步进电机60102
	螺杆品牌/型号		
	导轨品牌/型号		
	联轴器型号		
	感应器		外置 内置

客户名称	物料编码	版本					A0	材质	AL6063-T5	重量	数量	1	比例	1:1
客户编码	表面粗糙度	0.4/	0.8/	1.6/	3.2/	✓	表面处理	绘制	审核	热处理	无	批准		
客户确认 (盖章)	未标注尺寸公差	0.5-3 ±0.1	3-6 ±0.1	6-30 ±0.2	30-125 ±0.3	125-400 ±0.5	400-1000 ±1.2	1000-2000 ±2	席致松	审核	批准			
	未标注形位公差	0.02	0.05	0.1	0.2	0.3	0.4							

成都盘岩机械有限公司

此文件属【成都盘岩机械】之技术文件，未经【研发部】许可，不得擅自复印

客户确认图